

Technisches Datenblatt



TECHNISCHE KUNSTSTOFFE

ROMILOY® 1035/04 F

PC/ABS-Blend, Spritzgusstype, leichtfließend, hochschlagzäh

Eigenschaften	Maßeinheit	Prüfmethode	Prüfbedingung	Wert*
Mechanische				
Zug-E-Modul	MPa	DIN EN ISO 527	23°C 1 mm/min	2.100
Zugfestigkeit	MPa	DIN EN ISO 527	23°C 50 mm/min	52
Reißdehnung	%	DIN EN ISO 527	23°C 50 mm/min	> 30
Biegemodul	MPa	DIN EN ISO 178	23°C 2 mm/min	2.000
Biegefestigkeit	MPa	DIN EN ISO 178	23°C 2 mm/min	75
Biegefestigkeit bei 3,5% Randfaserdehnung	MPa	DIN EN ISO 178	23°C 2 mm/min	70
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m ²	DIN EN ISO 179/1eA	80 x 10 x 4 mm 23°C / -30°C	45 / 30
Schlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m ²	DIN EN ISO 179/1eU	80 x 10 x 4 mm 23°C / -30°C	o.B. / o.B.
Physikalische				
Dichte	g/cm ³	DIN EN ISO 1183	23°C, 50% RH	1,13
Wasseraufnahme	%	DIN EN ISO 62	23°C, 24 Std.	0,2
Thermische				
Wärmeformbeständigkeit, HDT/A	°C	DIN EN ISO 75/1	1,8 MPa	103
Vicat-Erweichungstemperatur, Verfahren B 50	°C	DIN EN ISO 306	50 N 50°C/h	125
Schmelze-Massefließrate MFR	g/10 min	DIN EN ISO 1133	260°C, 5 kg	28
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient	10 ⁻⁴ · K ⁻¹	ISO 11359-2	23°C - 55°C	0,85
Verarbeitungsschwindung	%	DIN EN ISO 294-4	23°C	0,4 - 0,7
Brennbarkeit (eigener Test)	--	UL94	1,6 mm	HB
Brenngeschwindigkeit	mm/min	ISO 3795	3 mm	< 100

* = Durchschnittswerte, die je nach Produktionscharge und/oder Zugabe von Pigmenten, Antistatika, Gleitmitteln, UV-Stabilisatoren u. ä. nach oben oder unten schwanken können.
Dieses Datenblatt soll unverbindlich beraten. Alle Angaben erfolgen zwar nach bestem Wissen, aber die tatsächlichen Anwendungen liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Daher befreien unsere Angaben den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.